

KORATECT® Massehydrophobierung

Kurzbeschreibung Zur Hydrophobierung hochwertiger Betonerzeugnisse.

Produkteigenschaften Für die Massehydrophobierung empfehlen wir unsere Produkte **KORATECT® SL12** sowie **KORATECT® EA6**, **KORATECT® EA18** und **KORATECT® EA23**. Die Produkte können während des Mischprozesses der Mörtelmischung zugegeben werden, um eine gleichmäßige Homogenisierung zu gewährleisten. Durch diese Vorgehensweise ist ein vollständiges Durchdringen der Komponenten mit dem Hydrophobierungsmittel sichergestellt und eine zeitaufwändige, nachträgliche Behandlung der Erzeugnisse wird vermieden.

KORATECT® SL12 ist ein 100 %iges Produkt, welches direkt im Mischvorgang zugesetzt wird. Die Produkte **KORATECT® EA6**, **KORATECT® EA18** und **KORATECT® EA23** sind wässrige Emulsionen, wodurch sich der Vorteil der einfachen Zugabe zum Ansetzwasser ergibt. Hierbei müssen deren individuelle Wirkstoffkonzentrationen berücksichtigt werden, welche Sie – zusätzlich zu weiteren physikalischen Daten – in Tabelle 2 finden.

Durch die Massehydrophobierung wird – neben dem effektiven Vermindern von Ausblühungen – die Frost-Tauwechselbeständigkeit signifikant verbessert. Weiterhin wird die Gefahr der Schwindrissbildung ebenso verringert, wie z. B. die Aufnahme von Tausalzen, wobei gleichzeitig eine ausreichende Wasserdampfdiffusion erhalten bleibt (vergl. Abb. 1 bis Abb. 4). Auch die Gefahr einer Grünbelagsbildung kann unter günstigen Umständen deutlich reduziert werden.



Abb. 1 bis Abb. 4: Einfluss der Massehydrophobierung auf die Dauerhaftigkeit nach 2 Monaten (Abb. 1 und Abb. 2) sowie nach ca. 12 Monaten (Abb. 3 und Abb. 4). Unbehandelt zeigen sich deutliche Schädigungen im Bereich der Einschnürungen und der Säulenfüße (Abb. 1 und Abb. 3).

Verarbeitung Die Dosierung kann zwischen 0,1 % und 1,0 % – bezogen auf den Anteil Zement – liegen und sollte durch Praxisversuche ermittelt werden, da diese auch von der Betonart abhängen kann. Als Richtwert empfehlen wir eine Zugabe von 0,2 % für das **KORATECT® SL12** sowie 0,4 % für das **KORATECT® EA6**, **KORATECT® EA18** und **KORATECT® EA23**. Bei den letztgenannten drei Produkten ist das enthaltene Wasser zu berücksichtigen, um einen gleichbleibenden Wasseranteil in der Formulierung zu gewährleisten.

KORATECT® Massehydrophobierung

Tabelle 1: Prüfung Betoneigenschaften KORATECT SL12 und EA18

Additiv	Luftgehalt in V-%	Wasseraufnahme in %		Druckfestigkeit ^{cube} in %
		7 Tage	28 Tage	
Unbehandelt	1,15	100	100	100
KORATECT® SL12 0,2 % ¹	1,0	31	46	87
KORATECT® EA18 0,2 % ¹	1,3	53	61	88
KORATECT® EA18 0,5 % ¹	1,7	39	41	84

¹⁾ Zugabe bezogen auf den Zementanteil

Tabelle 2: Physikalische Daten der Produkte KORATECT SL12 sowie EA6 und EA18 und EA23

Additiv	Typ	Wirkstoffgehalt in %	Flammpunkt in °C	Form
KORATECT® SL12	Reinstoff	ca. 99	>40	flüssig
KORATECT® EA6	wässrige Emulsion	ca. 60	nicht vorhanden	flüssig
KORATECT® EA18	wässrige Emulsion	ca. 50	nicht vorhanden	flüssig
KORATECT® EA23	wässrige Emulsion	ca. 60	nicht vorhanden	flüssig

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung infrage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Kurt Obermeier GmbH & Co. KG, Berghäuser Str. 70, D-57319 Bad Berleburg Tel.: + 49 (0) 2751/524-0,
Fax.: +49 (0) 2751/5041, E-Mail: info@obermeier.de www.obermeier.de**