KORASILON® Pasten

Je nach Type sind **KORASILON® Pasten** bei wechselnden Temperaturbeanspruchungen zwischen -50 °C bis zu mehr als +300 °C ohne wesentliche Konsistenzänderung beständig. Die flüchtigen Anteile innerhalb des angegebenen Temperaturbereiches betragen – auch über einen längeren Zeitraum – nur wenige Prozent.

KORASILON® Pasten zeigen thixotropen Charakter, d. h. bei mechanischer Beanspruchung werden sie weicher. Nach längerem Stehen nehmen sie jedoch die ursprüngliche Konsistenz wieder an. Dieses Verhalten bringt bei der Anwendung von **KORASILON® Pasten**, z. B. beim Aufbringen auf verschiedene Oberflächen, wesentliche Vorteile mit sich. Eine gute Verteilbarkeit des Produktes ist sichergestellt, ohne dass die Gefahr eines Abtropfens besteht.

Die nachstehende Abbildung zeigt einen für Pasten charakteristischen strukturviskosen Verlauf und demonstriert zugleich die typischerweise geringe Temperaturabhängigkeit der Viskosität der Pasten. Der Verlauf gleicht einer Hysterese und zeigt einen nahezu reversiblen Verlauf.

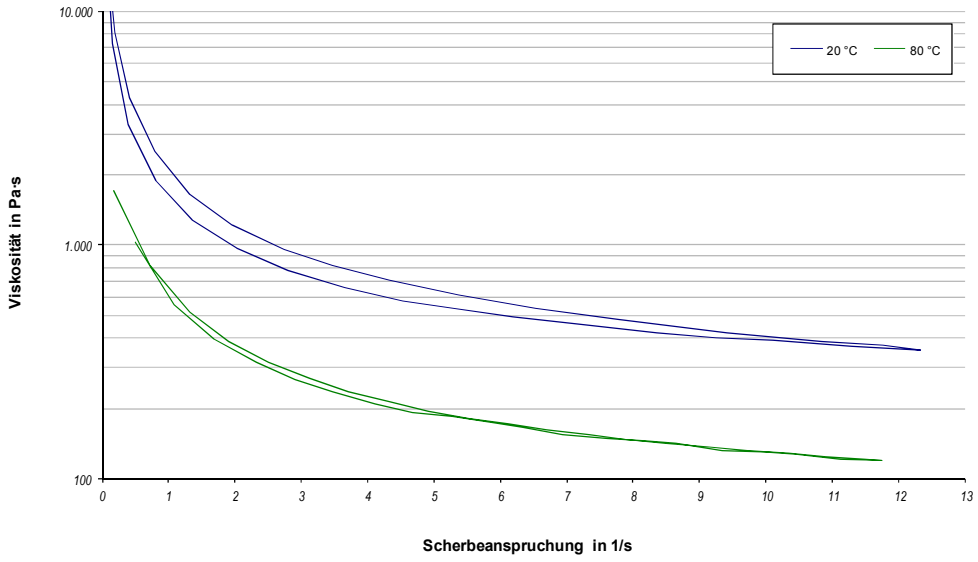

Abbildung 1: Strukturviskoses Verhalten der KORASILON® Pasten

Anwendung:

Die Pasten eignen sich hervorragend als Gleit-, Schmier- und Trennmittel für z. B. Ventile, Dichtungen, Schliffe, Apparaturen, Kabel und Leitungen. Häufig werden sie auch als Montagehilfsmittel, Schutz- und Dichtungspasten eingesetzt. Weiterhin empfehlen wir unsere Pasten als Pflegemittel für Gummidichtungen. In der Elektronik finden sie u.a. ihren Einsatz bei der Montage von Isolatoren und Schaltanlagen.

KORASILON® Pasten zeigen ein ausgeprägt hydrophobes Verhalten und sind praktisch wasserunlöslich. Unter Einfluss von Heißdampf schmelzen unsere **KORASILON® Pasten** nicht, noch werden diese verflüchtigt. Sie sind chemisch indifferent gegen Metalle und mit den verschiedensten Kunststoffen verträglich. Lediglich bei Silikon-Elastomeren sind Verträglichkeitsuntersuchungen ratsam.

KORASILON® Pasten haben sich – im Gegensatz zu vielen nicht silikonhaltigen Produkten – auch unter extremen Bedingungen (z. B. Temperaturbelastung, Seewasser) besonders bewährt.

TYPENÜBERSICHT

KORASILON® Pasten der M-Reihe

Diese Typen basieren auf Polydimethylsiloxanen mit geringen Anteilen spezieller organischer Verdickungsmittel. Die Pasten der M-Reihe sind mit unterschiedlichen Penetrationswerten sowie mit einem unterschiedlichen Fließverhalten erhältlich. Die Penetrationswerte ergeben sich aus der Typenbezeichnung.

KORASILON® Pasten M-S 1-Reihe

zeichnen sich durch hervorragende Verstreichbarkeit aus. Die Produkte zeigen eine weiche und geschmeidige Konsistenz.

Typen:

KORASILON® Paste M-S 1-230
KORASILON® Paste M-S 1-270

KORASILON® Pasten M-S 2-Reihe

zeichnen sich durch hervorragende Stand- und Haftfestigkeit sowie Scherstabilität aus.

Typen:

KORASILON® Paste M-S 2-200
KORASILON® Paste M-S 2-270
KORASILON® Paste M-S 2-300

Spezielle Anwendung:

KORASILON® Pasten der M-Reihe werden überall dort erfolgreich eingesetzt, wo dauerhafte Leichtgängigkeit gefordert ist, z. B. Wasserarmaturen, Ablaufgarnituren, Getränkeautomaten. Auch bei der Montage von Kunststoffrohren, Gummidichtungen und Kautschukartikeln haben sich die Pasten bestens bewährt.

KORASILON® Paste P-S 250

Diese Paste basiert auf phenylmodifizierten Polysiloxanen und geringen Anteilen spezieller organischer Verdickungsmittel und erfüllt besondere Anforderungen hinsichtlich der Temperaturstabilität sowie chemischen Beständigkeit. In Einzelfällen kann auch die bessere Schmierfähigkeit gegenüber den Pasten der M-Reihe für die Produktauswahl entscheidend sein. Ergänzend zeigt die **KORASILON® Paste P-S 250** einen intensiveren Glanz und die behandelten Teile bleiben im Allgemeinen lackier-, bedruck- und verklebbar.

Für die Verwendung bei silikonbasierenden Kabelummantelungen wird aufgrund des nicht – oder nur gering – vorhandenen Quellverhaltens der Einsatz der **KORASILON® Paste P-S 250** empfohlen. Die Paste zeichnet sich durch eine hohe Verträglichkeit sowohl mit silikonbasierenden als auch silikonfreien Werkstoffen aus.

KORASILON® Paste AA-S 250

Diese Paste basiert auf organisch modifizierten Polysiloxanen mit geringen Anteilen spezieller organischer Verdickungsmittel. **KORASILON® Paste AA-S 250** findet überwiegend ihre Verwendung als Montagehilfsmittel, Schutz- und Dichtungspaste bei Schaltanlagen in der Elektrotechnik sowie im Bereich der Dauerschmierung. Sie zeigt den wesentlichen Vorteil, dass Silikongummidichtungen nicht bzw. kaum zum Quellen gebracht werden. Daher ist auch die Demontage der behandelten Teile in der Regel unproblematisch.

Die behandelten Teile bleiben im Allgemeinen lackierbar, bedruckbar und verklebbar. Die typischen Unverträglichkeiten (z. B. Kraterbildung), treten nicht auf.

Spezielle Anwendung:

Die **KORASILON® Paste AA-S 250** eignet sich zur Behandlung von Isolierteilen und Geräteanschlüssen. Durch die Verwendung als Dichtpaste bei Kabelmuffen und Kabelendverschlüssen bleiben die Verbindungen – auch nach längeren Zeiträumen – leicht demontierbar.

Sondereinstellungen

Auf Anfrage sind – zusätzlich zu den bereits beschriebenen Grundtypen – speziell angepasste **KORASILON® Pasten** sowie Sondereinstellungen erhältlich. Insbesondere der für die Verarbeitung und die Standfestigkeit bedeutende Wert der Penetration kann auf Wunsch entsprechend den Prozessanforderungen eingestellt werden. Aber auch das Verdickungsmittel kann verändert werden, wodurch bei bestimmten Anwendungen eine verbesserte Schmierwirkung erzielt wird.

Ein Beispiel ist hierfür die **KORASILON® Paste M-B 2-285**, welche hauptsächlich im Bereich der Torsionsdämpfer eingesetzt wird.

Weiterhin können durch spezielle Additive die Gleit- und Trenneigenschaften deutlich verbessert werden.

Bei Interesse an diesen Produkten oder speziellen Zubereitungen nehmen Sie bitte Kontakt zu unseren Vertriebsmitarbeitern oder unserer Anwendungstechnik auf.

Werkstoffverträglichkeiten	Pasten der Reihen NV*, MV* u. HV*	Pasten der Reihen M-S	Paste AA-S 250	Paste P-S 250
Kautschuk				
Etylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)	+	+	+	+
Chloroprenkautschuk (CR) bzw. Neoprene	+	+	+	+
Butadien-Acrylnitril-Kautschuk (NBR)	+	+	+	+
Urethankautschuk (AU)	+	+	+	+
Butadien-Styrol-Kautschuk (SBR)	+	+	+	+
Naturkautschuk (NR)	+	+	+	+
Ethylen-Vinylacetat-Kautschuk (EVAC)	+	+	+	+
Butylkautschuk (IIR)	+	+	+	+
Chlorsulfoniertes Polyethylen (CSM)	+	+	+	+
Naturkork	+	+	+	+
Fluorkautschuk (FPM)	+	+	+	+
Buna N (Nitrile)	+	+	+	+
Hypalon®	+	+	+	+
Tygon®	+	+	+	+
Viton®	+	+	+	+
Silikonkautschuk (Q)++	-	-	+	+
Metalle				
Stahl	+	+	+	+
Kupfer	+	+	+	+
Aluminium	+	+	+	+
Gusseisen	+	+	+	+
Titan	+	+	+	+

* niedrigviskos, mittelviskos, hochviskos

Werkstoffverträglichkeiten	Pasten der Reihen NV*, MV* u. HV*	Pasten der Reihen M-S	Paste AA-S 250	Paste P-S 250
Harze				
Epoxidharz	+	+	+	+
Phenolharz	+	+	+	+
Polyamid	+	+	+	+
Kunststoffe				
Acetal (Delrin®)	+	+	+	+
CPVC	+	+	+	+
Epoxy	+	+	+	+
Hytrel®	+	+	+	+
NORYL®	+	+	+	+
Nylon	+	+	+	+
Polycarbonate	+	+	+	+
Polypropylene	+	+	+	+
PPS (Ryton®)	+	+	+	+
PVC	+	+	+	+
PVDF (Kynar®)	+	+	+	+
LDPE	+	+	+	+
ABS Kunststoffe	+	+	n. b	n. b

* niedrigviskos, mittelviskos, hochviskos

Zulassungen	Pasten der Reihen		Paste	Paste
	NV*, MV* u. HV*	M-S	AA-S 250	P-S 250
BfR-Empfehlung XV Silicone	+	+	-	-
FDA 178.3570 "Lubricants with incidental food contact"	+	+	-	-
RoHS-konform	+	+	+	+
NSF-H1	-	nur M-S 2- Reihe	-	-

Listungen	Pasten der Reihen		Paste	Paste
	NV*, MV* u. HV*	M-S	AA-S 250	P-S 250
EINECS/ELINCS	+	+	+	+
TSCA	+	+	+	+
PICCS	+	+	+	+
DSL/NDSL	+	+	+	+
ENCS	+	+	+	+
AICS	+	+	+	+
KECL	+	+	+	+
IECSC	+	+	+	+
NZIoC	-	-	-	+

* niedrigviskos, mittelviskos, hochviskos

Technische Daten	Pasten der Reihen NV*, MV* u. HV*	Pasten der Reihen M-S	Paste AA-S 250	Paste P-S 250
Ruhepenetration in 1/10 mm nach Klein	300, 270, 200	entnehmen Sie bitte der Typenbezeichnung	250	250
Produktklassen	PDMS	PDMS	modifiziertes Polysiloxan	Phenyl
Verdicker/Stellmittel	Kieselsäure			
Dichte bei 25 °C in g/cm^3	ca. 1,0			
Standfestigkeit 30 h/200 °C	Standfest, kein Fließverhalten			
Stockpunkt in °C	ca. -30 °C bis -50 °C			
Wärmeleitfähigkeit in $W\,m^{-1}\,K^{-1}$	ca. 0,15			
Elektrischer Widerstand bei 25 °C in Ωcm	ca. 10^{-13}			
Temperaturbereich in °C	-40/+200	-40/+200	-40/+200	-40/+300
Farbe	farblos	farblos	farblos	farblos

* niedrigviskos, mittelviskos, hochviskos

Verpackungen

Alle Pastentypen sind in folgenden Verpackungsgrößen erhältlich:

- Tuben mit 35 g, 40 g, 50 g, 90 g und 100 g
- Kunststoffdosen mit 250 g, 500 g und 1.000 g
- Stahlblech-Deckelfässer mit 5 kg, 10 kg, 25 kg, 50 kg und 200 kg

Sonderverpackungen sind auf Anfrage erhältlich.

Weitere Angaben zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Die in diesem Merkblatt angegebenen werte stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Kurt Obermeier GmbH, Berghäuser Str. 70, D-57319 Bad Berleburg
Tel.: +49 (0) 2751/524-0, Fax.: +49 (0) 2751/5041, E-Mail: info@obermeier.de / www.obermeier.de